

## Sagox<sup>®</sup>-Mischgase (Ar/CO<sub>2</sub>)

PDB 263-0001

Stand: 12.10.2022

Seite 1/2

Handelsbezeichnung Bezeichnung gemäß DIN EN ISO 14175	Zusammensetzung	Flaschentyp und Rauminhalt [l]	Gasinhalt [m <sup>3</sup> ]	Fülldruck bei 288,15 K (15 °C) [bar]	Artikel- nummer
<b>Sagox<sup>®</sup> 2K – 200 bar</b> ISO 14175 – M12 – ArC – 2,5	Ar 97,5 Vol.-% CO <sub>2</sub> 2,5 Vol.-%	T 10 T 20 T 50	2,2 4,3 10,8	200	283
<b>Sagox<sup>®</sup> 2K – 300 bar</b> ISO 14175 – M12 – ArC – 2,5	Ar 97,5 Vol.-% CO <sub>2</sub> 2,5 Vol.-%	T 50	15,4	300	283
<b>Sagox<sup>®</sup> 8 – 200 bar</b> ISO 14175 – M20 – ArC – 8	Ar 92 Vol.-% CO <sub>2</sub> 8 Vol.-%	T 20 T 50	4,5 11,2	200	280
<b>Sagox<sup>®</sup> 8 – 300 bar</b> ISO 14175 – M20 – ArC – 8	Ar 92 Vol.-% CO <sub>2</sub> 8 Vol.-%	T 50	15,8	300	280
<b>Sagox<sup>®</sup> 10</b> ISO 14175 – M20 – ArC – 10	Ar 90 Vol.-% CO <sub>2</sub> 10 Vol.-%	T 20 T 50	4,5 11,3	200	277
<b>Sagox<sup>®</sup> 15</b> ISO 14175 – M20 – ArC – 15	Ar 85 Vol.-% CO <sub>2</sub> 15 Vol.-%	T 50	11,7	200	
<b>Sagox<sup>®</sup> 18 – 200 bar</b> ISO 14175 – M21 – ArC – 18	Ar 82 Vol.-% CO <sub>2</sub> 18 Vol.-%	T 10 T 20 T 50	2,4 4,8 11,9	200	279
<b>Sagox<sup>®</sup> 18 – 300 bar</b> ISO 14175 – M21 – ArC – 18	Ar 82 Vol.-% CO <sub>2</sub> 18 Vol.-%	T 50	16,6	300	279
<b>Sagox<sup>®</sup> 20</b> ISO 14175 – M21 – ArC – 20	Ar 80 Vol.-% CO <sub>2</sub> 20 Vol.-%	T 50	12,1	200	270
<b>Sagox<sup>®</sup> 25</b> ISO 14175 – M21 – ArC – 25	Ar 75 Vol.-% CO <sub>2</sub> 25 Vol.-%	T 50	12,5	200	278

**Gaszustand:** Gasförmig**Lieferart:** Stahlflaschen und Bündel mit 12 Flaschen

**Flaschenfarbe:** Flaschenschulter: Leuchtendgrün (RAL-Nr. 6018)  
Flaschenkörper: Grau (RAL-Nr. 7037)

**Ventilanschluss:** 200 bar: DIN 477 Nr. 6 (W 21,80 x 1/14)  
300 bar: CEN Nr. 1 oder DIN 477-5 Nr. 54 (W 30 x 2)

**Eigenschaften:** Erstickend in hohen Konzentrationen; farb- und geruchlos.

## Sagox<sup>®</sup>-Mischgase (Ar/CO<sub>2</sub>)

PDB 263-0001

Stand: 12.10.2022

Seite 2/2

---

**Weitere Bezeichnungen:** -

**Physikalische Daten:**

Sagox<sup>®</sup>-Mischgase sind Schweißschutzgasgemische aus Argon und Kohlendioxid.

Als weitere Komponenten können Sauerstoff, Helium oder Wasserstoff zugesetzt werden.

Zu den physikalischen Daten der Komponenten siehe Produktdatenblätter der entsprechenden Reingase.

**Typische Anwendungen:**

- zum MAG-Schweißen
- zum MSG-Löten

Die angegebenen Daten, Werte und Hinweise entsprechen dem Wissensstand bei Drucklegung. Sie erheben keinen Anspruch auf Richtigkeit und Vollständigkeit und entbinden insofern den Anwender nicht von seiner pflichtgemäßen Prüfung.